



การปรับปรุงคุณภาพของหินคลุกและทรายโดยใช้ถ่านหินเตา

IMPROVEMENT OF CRUSH ROCK AND SAND BY BOTTOM ASH

จุฑาทิพย์ เจียวยแจ่ม (Jutatip Kheawjam)¹

ประทีป ดวงเดือน (Prateep Duangdeun)²

¹ นักศึกษาปริญญาโท คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ raincie@hotmail.com

² รองศาสตราจารย์ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ fengptd@ku.ac.th

บทคัดย่อ : งานวิจัยนี้ศึกษาการใช้ถ่านหินเตาในการปรับปรุงคุณภาพของหินคลุกและทรายเพื่อใช้เป็นวัสดุในการก่อสร้างทาง โดยศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อคุณสมบัติของหินคลุกและทรายที่ผสมกับถ่านหินเตา ซึ่งได้แก่ การกระจายขนาดของเม็ดคิ่น ปริมาณถ่านหินเตา และอุณหภูมิ โดยหินคลุกและทรายที่นำมาทำการทดสอบนั้นมาจากการจังหวัดชลบุรีและนครสวรรค์ ตามลำดับ ซึ่งหินคลุกนั้นได้นำมา_rongแยกขนาดและนำเม็ดคิ่นมาผสมให้ได้การกระจายด้วยกรด B ตามมาตรฐานกรมทางหลวง เถ้ากันเตาที่ใช้ในการทดสอบเป็นถ่านหินเตาที่ไม่ได้ปรับปรุงความละเอียด ได้จากโรงไฟฟ้าบริษัทบีเอลซีพี จังหวัดราชบุรี โดยผสมถ่านหินคลุกในอัตราส่วน 20, 25 และ 30% โดยน้ำหนักคิดเหง้ง และผสมกับทรายในอัตราส่วน 10, 20 และ 30% โดยน้ำหนักคิดเหง้ง จากผลการศึกษาพบว่า เมื่อปริมาณถ่านหินเตาเพิ่มสูงขึ้น หินคลุกมีค่าดัชนีความหนืดของหินคลุกลง ในหินคลุกและทรายมีค่าความหนาแน่นแห้งสูงสุดมีแนวโน้มลดลง ปริมาณความชื้นเพิ่มสูงขึ้น โน้มสูงขึ้น ค่า C.B.R. แบบไม่แช่น้ำและแช่น้ำมีค่าเพิ่มสูงขึ้นตามปริมาณถ่านหินเตาและอุณหภูมิ

ABSTRACT : This research studied about the improvement of crush rock and sand as embankment materials by mixing the bottom ash. The study focuses on the effect of parameters, such as particles size distribution, the quantity of bottom ash and the curing times, on the properties of crush rock and sand. The crush rock and sand samples were collected from Chonburi and Nakhonsawan provinces respectively. The crush rocks were sieved to get grade B grain size distribution according to Department of Highway Standard, Thailand. The bottom ash used in this studied is the waste from the BLCP electric generation factory located in Rayong province. The crush rock samples were mixed with the bottom ash in proportion of 20, 25 and 30 percent by dry weight of the rock. The sand samples were mixed with the bottom ash in proportion of 10, 20 and 30 percent by dry weight of the sand. From the experimental results, the particles size distribution, the quantity of bottom ash and the curing times are influential parameters on the properties of crush rock and sand. The results indicate that plasticity index and the maximum dry density tend to decrease with increasing the quantity of bottom ash, while the optimum moisture content tends to increase with increasing. Unsoaked and soaked C.B.R. values increase directly to the quantity of bottom ash and curing time.

KEYWORDS : C.B.R., Bottom Ash, Improvement

1. บทนำ

ในโรงงานอุตสาหกรรมและโรงไฟฟ้าต่างๆ ได้ใช้เชื้อเพลิงจากถ่านหิน ซึ่งผลิตามาจากการเผาไหม้ถ่านหินก้อน ก็คือ เถ้ากันเตา

ซึ่งเป็นปัจจัยในด้านลักษณะคือ ปัจจุบันจึงนำถ่านหินเตามาใช้ให้เกิดประโยชน์ โดยการนำมาใช้ในการปรับปรุงคุณภาพของหินคลุกและทรายก้อนที่นับว่าเป็นวัสดุสำคัญในการก่อสร้างถนน แต่

ในบางครั้งวัสดุก็มีราคาสูงหรือขาดวัสดุที่มีคุณภาพเพียงพอตามมาตรฐานของกรมทางหลวง

บทความนี้ได้มีการศึกษาการปรับปรุงคุณภาพของหินคลุก และพยายามโดยนำมาผสมกับถ่านหินเตา ในอัตราส่วนต่างๆ โดยศึกษาคุณสมบัติด้านกำลังโดยพิจารณาค่า C.B.R. เพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่สามารถแนะนำไปใช้ในงานการก่อสร้างถนน

2. ทฤษฎีพื้นฐาน

2.1 วัสดุพื้นทางหินคลุก

มีการนำมาใช้ในการทำพื้นทางในประเทศไทยเป็นครั้งแรกบนถนนมิตรภาพทางหลวงหมายเลข 2 ช่วง สะระบุรี-นครราชสีมา หลังจากนั้น พื้นทางหินคลุกได้เป็นที่นิยมแพร่หลายจนถึงปัจจุบันนี้ เมื่อจากการผลิตหินคลุกเป็นวิธีการที่สามารถทำได้ง่ายจากแหล่งที่เหมาะสมเพื่อให้ได้คุณภาพตามที่ต้องการ อีกทั้งในการควบคุมกระบวนการผลิตให้ได้หินคลุกที่มีคุณภาพดีต้องอยู่ในสามารถกระทำได้โดยง่าย เนื่องจากธรรมชาติของงานที่เห็นในแต่ละแหล่งประกอบด้วยความต้องการคุณภาพที่แท้จริงในการระเบิดหินและย่อยหินอาจทำการไม่เพียงครั้งเดียวที่สามารถได้หินคลุกต้องความคุณภาพที่ต้องการ หรืออาจต้องไม่มากกว่า 1 ครั้ง รวมทั้งการร่อนและการผสมวัสดุอย่างอื่น เช่น ปูนขาว ซีเมนต์ แอลฟลัก จึงจะได้คุณภาพตามที่ต้องการ

คุณสมบัติของหินคลุกสามารถแบ่งออกเป็น 4 อย่าง คือ

1. คุณสมบัติทางฟิสิกส์ที่ส่วนใหญ่มองเห็นด้วยตาเปล่า และสามารถตรวจสอบได้ง่าย เช่น สีโดยเฉลี่ยของหินทึ้งก้อน ความแข็งกระด้างของหินทึ้งข้อนลักษณะของความไม่ต่อเนื่องในก้อนหิน เนื้อหิน ชนิดของแร่ ปริมาณของแร่ในหิน

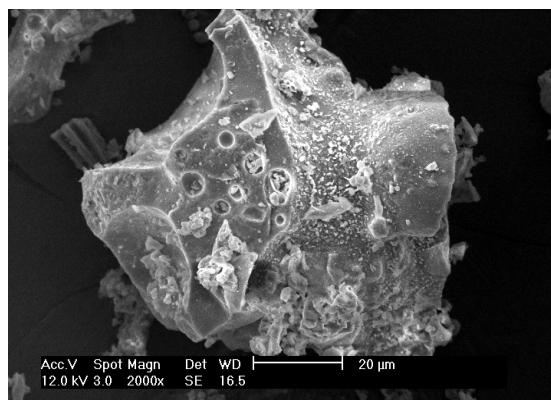
2. คุณสมบัติเคมี (Chemical Properties) ได้แก่ คุณสมบัติเคมีของแร่ เช่น การพุ่งเป็นฟองกับกรด การทำปฏิกิริยาของแร่ในพื้นทางชีววิทยา

3. คุณสมบัติเชิงวิศวกรรม (Engineering Properties) ได้แก่ คุณสมบัติของหินที่นำมาใช้ในงานวิศวกรรม หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่า เป็นคุณสมบัติเชิงกล(Mechanical Properties) เช่น ความพรุน ความซานซึมน้ำ ได้ กำลังวัสดุของหิน การอัดบดของหิน การพองตัวของหินและสภาพพลาสติกของหิน

4. คุณสมบัติอื่นๆ (Miscellaneous Properties) เป็นคุณสมบัติที่ไม่สามารถจัดให้เด่นชัดว่า เป็นคุณสมบัติเชิงกายภาพ เชิงเคมี หรือเชิงวิศวกรรม เช่น ปริมาณความชื้นในหิน ความทนทาน ทางด้านกลศาสตร์ของหิน คุณสมบัติของหินที่พึ่งพิงกับเวลา (Time dependent)[1]

2.2 เถ้าดอย (Fly Ash)

ถ่านหินเตา คือ กาหหรือตะกอนที่มีลักษณะเป็นเม็ดละเอียด มีลักษณะคล้ายกับทราย ซึ่งได้จากการเผาไหม้ผงถ่านหินตามกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยถ่านหินเตาทั่วไปจะมีสีเทาถึงดำ หรือสีน้ำตาล อนุภาคส่วนใหญ่จะมีลักษณะพื้นผิวเป็นแบบบรรูรูระะมีเหลี่ยมคม ดังแสดงในภาพที่ 1 เมื่อยูไนฟลากแพหงจะเป็นผุ่นไม้มีคุณสมบัติของการเชื่อมเกาะกันระหว่างอนุภาค มีองค์ประกอบของสารประเภทซิลิกาเป็นส่วนใหญ่ได้แก่ quartz, cristobalite และ mullite



ภาพที่ 1 ขนาดและลักษณะพื้นผิวของอนุภาคของถ่านหินเตา

2.3 กลไกการพัฒนากำลังของหินและทรัพย์ที่ผสมถ่านหินเตา

การพัฒนากำลังของหินและทรัพย์ที่ผสมถ่านหินเตา แล้วบดอัด เกิดจากการทำปฏิกิริยาเคมีอยู่ 2 กระบวนการคือ

1. Pozzolanic Reaction เป็นการเชื่อมประสานสารซิลิกา (SiO_2) จะเข้าไปทำปฏิกิริยากับสารเพิ่มเติมสีขาวที่ใช้ผสมกับดินที่อุดมภูมิปอดและมีความชื้น ทำให้เกิดสารประกอบใหม่กิดขึ้นจากปฏิกิริยาปอชโซลานิก ซึ่งมีคุณสมบัติเป็นตัวประสานจัดเป็นส่วนประกอบที่สำคัญอันหนึ่งที่ทำให้กำลังของดินเพิ่มมากขึ้น

2. การเกิดสารประกอบคาร์บอนเนต (Lime Carbonation) เกิดจากแคลเซียมไฮดรอกไซด์ ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) หรือแคลเซียมชิลิกेटไฮเดรต ($3\text{CaO} \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$) ในสารเพิ่มเสียรากพะจะทำปฏิกิริยา กับการรับอนไดออกไฮด์รอนในอากาศ เกิดเป็นสารประกอบของ แคลเซียมคาร์บอนเนต (CaCO_3 หรือ $3\text{CaCO}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$) [2]

3. วิธีการวิจัย

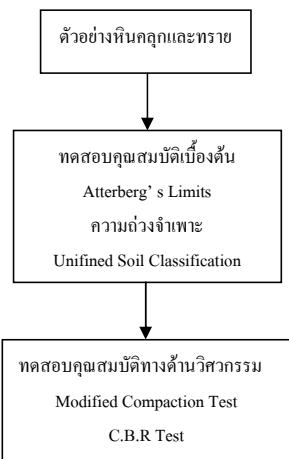
3.1 วัสดุ

1. ตัวอย่างหินคลุก จากโรงไม่หินจังหวัดชลบุรี
2. ทราย เป็นทรายหยาบ จากจังหวัดสวรรค์
3. เถ้าก้อนเตา (Bottom Ash) จากโรงงานผลิตกระเบ้าไฟฟ้าบี-แอ็ลซีพี นิคมอุดสาหารรัฐมานาดาพุด จังหวัดระยอง

3.2 แผนการทดสอบ

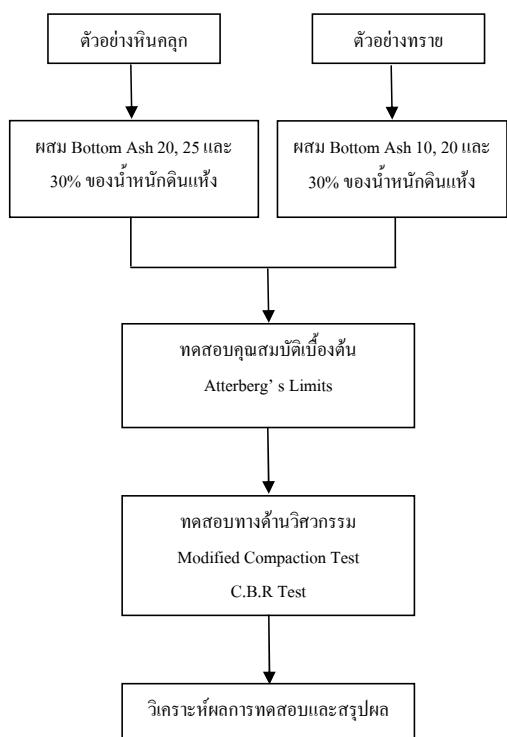
แบ่งขั้นตอนการทดสอบออกเป็น 2 ขั้นตอน

1. ทดสอบคุณสมบัติทางด้านกายภาพ และคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของหินคลุกและทราย ดังภาพที่ 2



ภาพที่ 2 ขั้นตอนการทดสอบคุณสมบัติทางด้านกายภาพ และทางด้านวิศวกรรมของหินคลุกและทราย

2. ทดสอบคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของหินคลุกและทรายเมื่อ ผสมเถ้าก้อนเตา ดังภาพที่ 3



ภาพที่ 3 ขั้นตอนการทดสอบคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของหินคลุกและทรายที่ผสมเถ้าก้อนเตา

3.3 สัญลักษณ์

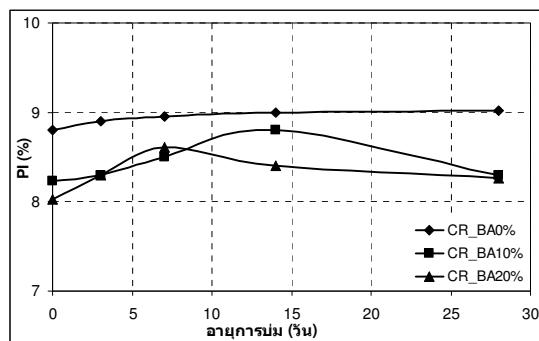
สัญลักษณ์ที่ใช้เรียกและบ่งบอกตัวอย่างหินคลุกและทรายที่ผสมเถ้าก้อนเตาในแต่ละอัตราส่วนแสดงดังในตารางที่ 1

ตารางที่ 2 สัญลักษณ์ที่ใช้ในการเรียกชื่อ

สัญลักษณ์	ความหมาย
CR_BA0%	หินคลุกที่ไม่ผสมเถ้าก้อนเตา
CR_BA10%	หินคลุกผสมเถ้าก้อนเตา 10%
CR_BA20%	หินคลุกผสมเถ้าก้อนเตา 20%
CR_BA25%	หินคลุกผสมเถ้าก้อนเตา 25%
CR_BA30%	หินคลุกผสมเถ้าก้อนเตา 30%
CR_BA40%	หินคลุกผสมเถ้าก้อนเตา 40%
S_BA0%	ทรายที่ไม่ผสมเถ้าก้อนเตา
S_BA10%	ทรายผสมเถ้าก้อนเตา 10%
S_BA20%	ทรายผสมเถ้าก้อนเตา 20%

ตารางที่ 2 (ต่อ) สัญลักษณ์ที่ใช้ในการเรียกชื่อ

สัญลักษณ์	ความหมาย
S_BA30%	ทรายผสมถ้ากันเดา 30%
BA100%	ถ้ากันเดา 100%
ZAV Curve	Zero Air Void Curve (เดินแสดงปริมาณอากาศเป็นศูนย์)
(U)	แบบไม่มีเข็ม
(S)	แบบเข็ม



4. ผลการทดสอบคุณสมบัติของหินคลุก, ทรายและถ้ากันเดา

ผลการทดสอบคุณสมบัติทางด้านกายภาพ และทางด้านวิศวกรรมของหินคลุก, ทรายและถ้ากันเดาได้แสดงในตารางที่ 2 ซึ่งจากการทดสอบจะเห็นได้ว่า

ตารางที่ 2 ผลการทดสอบคุณสมบัติทางด้านกายภาพ และทางด้านวิศวกรรมของหินคลุก ทรายและถ้ากันเดา

คุณสมบัติ	ผลการทดสอบ		
	หินคลุก	ทราย	ถ้ากันเดา
ความชื้นธรรมชาติ %	1.82-1.98	4.13-4.35	25-29
Liquid Limit %	26-27	NP	NP
Plastic Limit %	19-20	NP	NP
Plasticity Index	8-9	NP	NP
การจัดแนงตามระบบ	GW-GM	SP	SW
Unified			
ความต่ำงจ้ำเพาะ	2.76	2.64	2.31
ความสกัดกร่อน (%)	21	-	-
ความแน่นแห้งสูงสุด (Ton/m ³)	2.36	1.6	1.14
C.B.R.แบบไม่มีเข็ม (%)	85	13	45
C.B.R.แบบเข็ม (%)	60	13	35

5. ผลการทดสอบคุณสมบัติของหินคลุกและทรายที่ผสมถ้ากันเดา

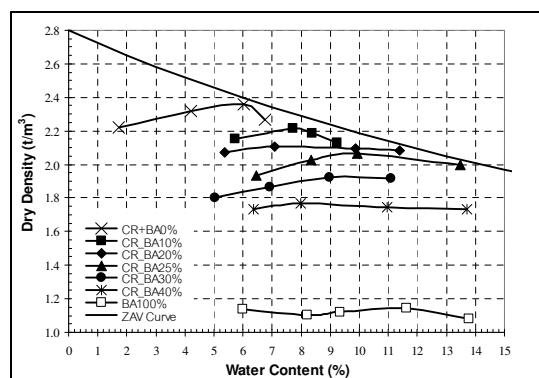
5.1 ผลการทดสอบ Atterberg's Limits

หินคลุกที่ผสมถ้ากันเดาจะทำให้ดัชนีความหนืดของหินคลุกลดลงเมื่อเพิ่มอัตราส่วนของถ้ากันเดา ทั้งนี้เนื่องมาจากถ้ากันเดาเป็นวัสดุที่ไม่มีความหนืด (Non-Plasticity) เมื่อนำมาผสมกับหินคลุกจะทำให้ความหนืดของหินคลุกลดลง อิทธิพลของการบ่มไม้มีผลทำให้ดัชนีความหนืดเปลี่ยนแปลง

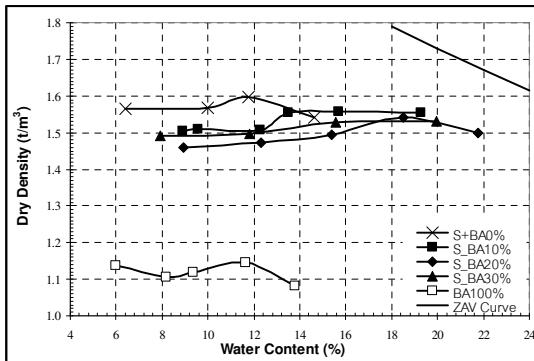
ภาพที่ 4 ผลของการบ่มต่อความหนืดของหินคลุกที่ผสมถ้ากันเดา อัตราส่วนต่างๆ

5.2 ผลการทดสอบ Modified Compaction Test

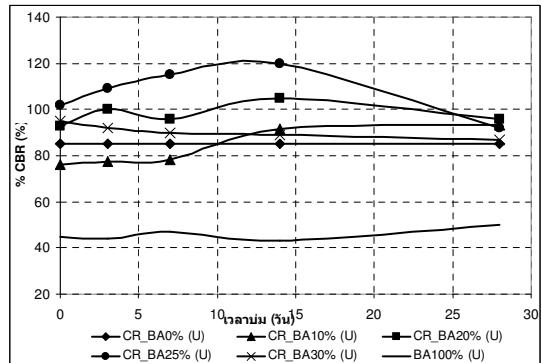
1. หินคลุกและทรายที่ผสมถ้ากันเดา ต่อความหนาแน่นแห้งสูงสุด และความชื้นที่เหมาะสม พบว่าหินคลุกและทรายที่ผสมถ้ากันเดาในช่วง 20 ถึง 30% และ 10 ถึง 30% ของน้ำหนักดินแห้ง ตามลำดับความแน่นแห้งสูงสุดมีแนวโน้มลดลง ปริมาณความชื้นเหมาะสมมีแนวโน้มมากขึ้น ทั้งนี้อาจเนื่องมาจาก เมื่อผสมถ้ากันเดาในปริมาณที่มากขึ้นจะทำให้ปริมาณทรายและดินเม็ดละเอียดเพิ่มขึ้น ปริมาณกรวดลดลง ทำให้ความหนาแน่นแห้งสูงสุดลดลง และปริมาณความชื้นกลับสูงขึ้น และถ้ากันเดามีความถ่วงจำเพาะน้อยกว่าหินคลุก และทราย มีผลให้ความหนาแน่นแห้งสูงสุดมีค่าลดลงด้วยเช่นกัน



ภาพที่ 5 ค่าความหนาแน่นแห้งและปริมาณความชื้นที่เหมาะสมของหินคลุกที่เบอร์เซ็นต์ผสมถ้ากันเดาต่างๆ



ภาพที่ 6 ค่าความหนาแน่นแห้งและปริมาณความชื้นที่เหมาะสม
ของกราดที่บ่อร์เซ็นต์พสมเด็กกันเด่าต่างๆ



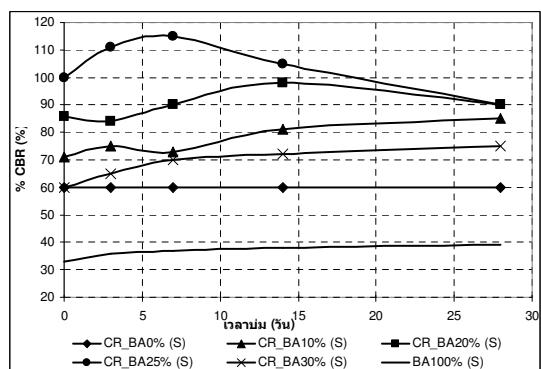
ภาพที่ 7 ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เซ็นต์ C.B.R.แบบไม่แข็งน้ำ(U) ของ
หินคลุกที่บ่อร์เซ็นต์พสมเด็กกันเด่าต่างๆ กับอายุการบ่ม

5.3 ผลการทดสอบ California Bearing Ratio Test, C.B.R. Test

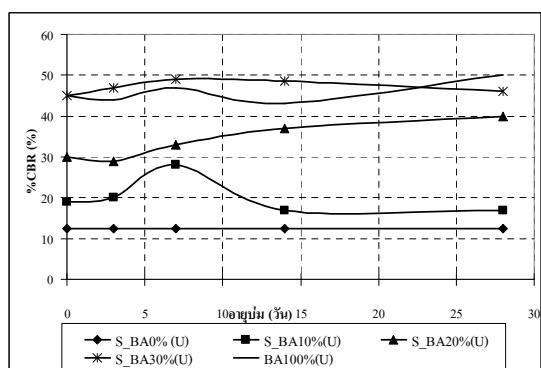
1. หินคลุกพสมเด็กกันเด่า มีผลให้คุณสมบัติค้านกำลังโดยพิจารณาจากค่า C.B.R. แบบไม่แข็งน้ำและแข็งน้ำ ค่า C.B.R. จะเพิ่มขึ้นตามปริมาณการพสมเด็กกันเด่าที่เพิ่มขึ้นในช่วงที่พสมเด็กกันเด่า 10 ถึง 25% ของน้ำหนักดินแห้งแต่เมื่อพสมเด็กกันเด่าถึง 30% ของน้ำหนักดินแห้ง จะทำให้ค่า C.B.R. มีค่าลดลง ดังภาพที่ 7 และ 8

2. ทราบพสมเด็กกันเด่า มีผลให้คุณสมบัติค้านกำลัง โดยพิจารณาจากค่า C.B.R. แบบไม่แข็งน้ำและแข็งน้ำ ค่า C.B.R. จะเพิ่มขึ้นตามปริมาณเด็กกันเด่าที่เพิ่มขึ้น ทั้งนี้เนื่องมาจากค่า C.B.R. ของเด็กกันเดานี้มีค่ามากกว่าค่า C.B.R. ของทราบทำให้มีอัตราเพิ่มปริมาณเด็กกันเด่าไปก็จะทำให้ค่า C.B.R. เพิ่มขึ้นด้วยดังภาพที่ 9 และ 10

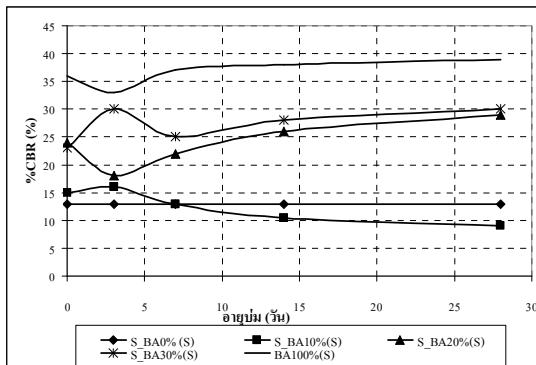
3. พิจารณาความสัมพันธ์ค่า C.B.R.แบบไม่แข็งน้ำและแข็งน้ำของหินคลุกพสมเด็กกันเด่าที่อัตราส่วนพสมต่างๆ กับอายุบ่ม 0, 3, 7, 14 และ 28 วัน พนบ่าค่า C.B.R. จะมีค่าเพิ่มขึ้นในช่วง 0 ถึง 14 วัน และมีแนวโน้มลดลงหลังจาก 14 วัน ในส่วนของทราบพสมเด็กกันเดานี้มีการพัฒนาค่า C.B.R. ตามอายุการบ่ม



ภาพที่ 8 ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เซ็นต์ C.B.R. แบบแข็งน้ำ(S) ของหิน
คลุกที่บ่อร์เซ็นต์พสมเด็กกันเด่าต่างๆ กับอายุการบ่ม



ภาพที่ 9 ความสัมพันธ์ระหว่างเบอร์เซ็นต์ C.B.R.แบบไม่แข็งน้ำ(U) ของ
ทราบที่บ่อร์เซ็นต์พสมเด็กกันเด่าต่างๆ กับอายุการบ่ม



ภาพที่ 10 ความสัมพันธ์ระหว่างปอร์เซนต์ C.B.R. แบบแข็ง (S) ของ
ทรัพย์ที่ปอร์เชินต์ผสมถ้ากันเดาต่างๆ กับอายุการบ่ม

6. สรุป

6.1 หินคลุกเมื่อผสมถ้ากันเดามีการพัฒนาค่า C.B.R.แบบแข็งที่
ไม่แข็งน้ำสูงขึ้น เมื่อเพิ่มปริมาณถ้ากันเดา และมีค่าสูงสุดเมื่อ
ผสมถ้ากันเดาที่ 25% ของน้ำหนักดินแห้ง และมีการพัฒนาค่า
C.B.R.เพิ่มขึ้นตามอายุการบ่ม

6.2 ทรัพย์สมถ้ากันเดา มีการพัฒนาค่า C.B.R.แบบแข็งและ
ไม่แข็งน้ำสูงขึ้น ตามปริมาณถ้ากันเดาที่เพิ่มขึ้น และมีการพัฒนา
ค่า C.B.R.เพิ่มขึ้นตามอายุการบ่ม

6.3 ในงานวิจัยครั้งนี้สามารถบ่งชี้ว่าถ้ากันเดาสามารถนำมาใช้
เป็นสารเชื่อมประสานและพัฒนากำลังค่า C.B.R. ได้

7. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ในบทความนี้ ได้รับทุนอุดหนุนและส่งเสริม
วิทยานิพนธ์ปีการศึกษา 2552 จากโรงพยาบาลศรีราชา-
แอลซีพี นิคมอุตสาหกรรมมหาตาพุด จังหวัดราชบุรี

8. บรรณานุกรม

- [1] ภราดร หนูเอก, 2548. การปรับปรุงวัสดุพื้นทางหินคลุกคั่วชิ้มเนนต์.
วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระ
นครเหนือ.
- [2] สุกกิจ นนทนาันนท์, 2537. การปรับปรุงคุณภาพดิน.
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ. 197 น.